

<b>ТИП КРАСКИ</b>	Краска водоразбавляемая на акрилатной основе с антикоррозионными пигментами для листового металла.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	<p>Для новых неокрашенных покрытых цинком/гальванизованных металлических листов и стальных поверхностей. KIRJO AQUA так же применяется для ремонтной окраски металлических поверхностей, которые были предварительно окрашены алкидными или акрилатными красками.</p> <p>KIRJO AQUA может быть так же использована для ремонтной окраски поверхностей, которые были окрашены промышленным способом и имеют покрытие: полиуретан, Пурал (PURAL), Пурекс (PUREX), полиэфир, акрил, ПВХ-пластизол. Ремонтная окраска других покрытий должна быть проведена в соответствии с инструкциями, предоставленными производителем листового металла.</p>
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
<b>Содержание сухих веществ</b>	Прим. 38 объемных %
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	EU VOC допустимое значение (кат A/i): 140 г/л. VOC изделия: макс. 140 г/л.
<b>Практический расход</b>	7 - 8 м <sup>2</sup> /л, толщина сухой пленки прим. 40 мкм, 1 слой наносится кистью.
<b>Плотность</b>	прим. 1,2 г/мл
<b>Время высыхания, +23°C, относительная влажность 50 %</b>	
- от пыли	через 1 час
- нанесение следующего слоя	через 8 часов При более низкой температуре и высокой влажности воздуха процесс высыхания замедляется.
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	Вода. Промыть инструменты сразу после использования подходящим моющим средством и теплой водой.
<b>Глянец</b>	Матовая
<b>Цвета</b>	Базы для колеровки 1 и 3. Колеруется по колерным картам: KIRJO Color Chart и карте цветов для наружных поверхностей. T2504 графитовый серый T2509 красный T2511 тёмно-красный T2514 коричневый T2515 чёрный  (Стандартный цвет, выходящий из ассортимента: T2503 серый)
<b>Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)</b>	База 1; база 3: 0,9 L, 2,7 L, 9 L, 18 L T2504; T2509; T2511; T2514; T2515: 0,9 L, 2,7 L, 9 L, 18 L

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

**ГАЛЬВАНИЗИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛИСТЫ КРЫШ И ДРУГИЕ, НЕ ОКРАШЕННЫЕ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Вымыть поверхности, перед окрашиванием, с моющим средством для гальванизированных поверхностей RENZA STEEL в соответствии с инструкцией, далее промыть поверхность чистой водой. **ВНИМАНИЕ!** Моющее средство не должно высохнуть на поверхности. Удалите возможную ржавчину, например стальной щеткой.

**РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА:** Зачистите старое покрытие, удалив слои с плохой адгезией стальной щеткой или шлифовальной машинкой. Если при ремонтной окраске предполагается переокрасить всю поверхность, то удалять старое покрытие следует шлифовальной машиной или с помощью специальной смывки. Битумные краски и смолы необходимо удалить полностью. Вымыть поверхность, перед окрашиванием, с моющим средством для гальванизированных поверхностей RENZA STEEL, далее промыть поверхность чистой водой. Сильно загрязненные поверхности можно чистить и моющей жидкостью для крыш RENZA ROOF. **ВНИМАНИЕ!** Моющее средство не должно высохнуть на поверхности.

**РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА** поверхностей, которые были окрашены промышленным способом и имеют покрытие: полиуретан, Пурал (PURAL), Пурекс (PUREX), полиэфир, акрил, ПВХ-пластизоль. Тип окрашиваемого покрытия и его совместимость с KIRJO AQUA должны быть определены до начала окрасочных работ. Ремонтная окраска других поверхностей, окрашенных промышленным способом (например: PVDF), должна быть проведена в соответствии с инструкцией производителя листового металла. Если вы сомневаетесь, для проверки совместимости и адгезии краски к поверхности необходимо произвести пробное окрашивание. Перед окраской необходимо тщательно оценить состояние покрытия и его адгезию к металлическому листу. Если старое покрытие имеет повреждения: растрескивания, отслаивания или мелится, такие участки должны быть зачищены перед окраской KIRJO AQUA. Отслаивание старого покрытия не может быть предотвращено ремонтной окраской.

### Грунтовка

Краска KIRJO AQUA наносится непосредственно на чистые оцинкованные/ гальванизированные поверхности, а так же на очищенные поверхности которые ранее были окрашены алкидными, акрилатными красками или имели покрытия, нанесенные промышленным способом. Очищенные от ржавчины участки стальных поверхностей предварительно загрунтовать антикоррозийной краской FERREX AQUA.

### Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением. При необходимости разбавить водой 5 - 15 объемных %.

**НОВЫЕ НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Краску следует наносить кистью или краскопультом. При использовании кисти необходимо нанести 2 слоя по 40 мкм (толщина сухой пленки). При использовании краскопульта можно нанести слой толщиной 80 мкм (толщина сухой пленки, и, соответственно, 210 мкм толщина мокрой пленки), поэтому окрашивание можно провести за один проход. Рекомендуемый размер сопла безвоздушного распылителя 0,015 - 0,019".

**РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА:** Очищенные и без ржавчины участки могут быть окрашены непосредственно KIRJO AQUA. Заржавелые участки необходимо очистить от ржавчины и загрунтовать антикоррозийной краской FERREX AQUA. При окраске всей поверхности крыши толщина сухой пленки может быть 40мкм. Двухслойное нанесение рекомендуется, если необходимо изменить цвет окрашиваемой поверхности.

### Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C (Примечание: включая ночную температуру), относительная влажность воздуха ниже 80%.

Температура окрашиваемой поверхности не должна превышать +40°C во избежание слишком быстрого испарения воды, образования пор, ухудшения адгезии, появления пузырьков.

### Хранение

Защищать от мороза.



VE\_1726\_Tuoteseloste.pdf